

Индекс	Наименование модулей / учебных дисциплин	IV План учебного процесса										Распределение по курсам и семестрам							
		Форма контроля			Объем учебного времени							Распределение по курсам и семестрам							
		экзамен	зачет	Контрольные работы	кредиты	часов	теоретические занятия	лабораторные и практические занятия	из них	курсовые проекты и работы	производственное обучение	1 курс	2 курс	3 курс	4 курс	5 курс	6 курс	7 курс	8 курс
												20	16	12	12	12	12	6	6
<b>ООД00</b>	<b>Модуль "Общеобразовательные дисциплины"</b>																		
ООД01	Математика	2		2	7,5	180	100	80				100	80						
ООД02	Информатика			1	2	48	6	42					48						
ООД03	Русский язык			1	3	72	30	42				40	32						
ООД04	Русская литература	2		1	3	72	38	34				40	32						
ООД05	Казахский язык и литература	2		1	4	96	36	60				80	16						
ООД06	Иностранный язык			1	4,5	108	48	60				60	48						
ООД07	История Казахстана	2		1	3	72	38	34				40	32						
ООД08	Самопознание			1	1,5	36	36							36					
ООД09	Физическая культура					6	144		144			80	64						
ООД10	Начальная военная и технологическая подготовка				4,5	108	48	60				40	68						
<b>Углубленный уровень</b>																			
ООД11	Физика	2		1	6	144	138	6				80	64						
ООД12	Химия			1	6	144	104	40				80	64						
<b>Стандартный уровень</b>																			
ООД13	География			1	3	72	32	40				40	32						
ООД14	Всемирная история			1	3	72	52	20				40	32						
<b>Итого</b>					57	1368	706	662				720	612	36					
<b>Промежуточная аттестация</b>						3	72												
<b>Всего на обязательное обучение по общеобразовательной подготовке</b>					60	1440	706	662				720	612	36					
<b>БМ00</b>	<b>Базовые модули</b>																		
<b>БМ01</b>	<b>Развитие и совершенствование физических качеств</b>		3,4		10	240	148	92				48	48	48	48	24	24	24	
	РО 1.1. Укреплять здоровье и соблюдать принципы здорового образа жизни				5	120	74	46					24	24	24	24	12	12	
	РО 1.2. Совершенствовать физические качества и психофизиологические способности				5	120	74	46					24	24	24	24	12	12	
<b>БМ02</b>	<b>Применение информационно-коммуникационных и цифровых технологий</b>		3,4		2	48	24	24				24	24						
	РО 2.1. Владеть основами информационно-коммуникационных технологий.				1	24	24						12	12					
	РО 2.2. Использовать услуги информационно-справочных и интерактивных веб-порталов.				1	24		24					12	12					
<b>БМ03</b>	<b>Применение базовых знаний экономики и основ предпринимательства</b>		3,4		2,5	60	60					24	36						
	РО 3.1. Владеть основными вопросами в области экономической теории.				0,5	12	12						12						

	РО 3.2. Анализировать и оценивать экономические процессы, происходящие на предприятии.				0,5	12	12						12					
	РО 3.3. Понимать тенденции развития мировой экономики, основные задачи перехода государства к «зеленой» экономике.				0,5	12	12						12					
	РО 3.4. Владеть научными и законодательными основами организации и ведения предпринимательской деятельности в Республике Казахстан.				0,5	12	12						12					
	РО 3.5. Соблюдать этику делового общения.				0,5	12	12						12					
	<b>Итого</b>				<b>14,5</b>	<b>348</b>	<b>232</b>	<b>116</b>					<b>96</b>	<b>108</b>	<b>48</b>	<b>48</b>	<b>24</b>	<b>24</b>

<b>ПМ00</b>	<b>Профессиональные модули</b>															
-------------	--------------------------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

<b>ПМ01</b>	<b>Проведение подготовительных работ по ремонту технологического оборудования</b>	<b>3</b>	<b>3,4</b>	<b>1</b>	<b>8</b>	<b>192</b>	<b>120</b>			<b>72</b>			<b>120</b>				
	РО 1.1. Подготовить рабочее место для ремонтных работ.				2,5	60	24			36			24				
	РО 1.2. Использовать рабочий, мерительный и обрабатывающий инструмент, оптические приборы и приспособления.				2,5	60	24			36			24				
	РО 1.3. Пользоваться рабочими чертежами и средствами метрологии.				1	24	24						24				
	РО 1.4. Применять правила и инструкции по работе с металлорежущими станками.				1	24	24						24				
	РО 1.5. Использовать техническую документацию (рабочие чертежи, технологические карты).				1	24	24						24				
<b>ПМ02</b>	<b>Определение соответствия заготовок конструкторско-технологической документации</b>	<b>3</b>	<b>3,4</b>	<b>1</b>	<b>9</b>	<b>216</b>	<b>180</b>			<b>36</b>			<b>180</b>				
	РО 2.1. Использовать в работе техническую документацию (конструкторскую и технологическую).				1,5	36	36						36				
	РО 2.2. Использовать систему допусков и посадок, параметры шероховатости обозначения на рабочих чертежах.				2	48	48						48				
	РО 2.3. Проводить анализ исходных данных для выполнения слесарной обработки.				2	48	48						48				
	РО 2.4. Применять различные виды материалов в зависимости от их физических и химических свойств.				3,5	84	48			36			48				
<b>ПМ03</b>	<b>Выполнение технологических операций по ремонту согласно технологическому процессу</b>	<b>4</b>		<b>1</b>	<b>16,5</b>	<b>396</b>	<b>64</b>	<b>44</b>		<b>216</b>			<b>180</b>				
	РО 3.1. Подготовить рабочее место для проведения технологических операции по ремонту и поддерживать его в соответствии с требованиями охране труда и технике безопасности.				3	72	18	18		36			36				
	РО 3.2. Проводить анализ исходных данных для ремонта оборудования (чертеж, схема, узел, механизм).				3	72	10	26		36			36				
	РО 3.3. Определять межоперационные припуски и допуски на ремонтные размеры.				3	72				36			36				
	РО 3.4. Использовать слесарный инструмент и приспособления для сборки и разборки узлов и механизмов.				3	72				36			36				
	РО 3.5. Выполнять слесарные, простые сборочные, обрабатывающие операции в соответствии с требованиями технологического процесса.				4,5	108	36			72			36				
<b>ПМ 04</b>	<b>Диагностирование узлов и механизмов машин и оборудования, контроль качества выполненной слесарно-ремонтной обработки</b>	<b>4</b>			<b>13,5</b>	<b>324</b>	<b>144</b>			<b>180</b>			<b>144</b>				

	PO 4.1. Контролировать качество выполняемых работ при слесарной обработке деталей с помощью контрольно-измерительных инструментов.			3,5	84	48			36					48				
	PO 4.2. Диагностировать технического состояния простых узлов и механизмов согласно технической документацией.			5	120	48			72					48				
	PO 4.3. Проводить испытания различных механизмов и агрегатов средней сложности.			5	120	48			72					48				
	<b>итого</b>		<b>3</b>	<b>47</b>	<b>1128</b>	<b>508</b>	<b>44</b>		<b>504</b>				<b>300</b>	<b>324</b>				
<b>ПА</b>	<b>Промежуточная аттестация</b>			4,5	108													
	<b>Всего</b>			<b>126</b>	<b>3024</b>	<b>1446</b>	<b>822</b>		<b>504</b>	<b>720</b>	<b>612</b>	<b>432</b>	<b>432</b>	<b>48</b>	<b>48</b>	<b>24</b>	<b>24</b>	
<b>ПМ 01</b>	<b>Подготовка и проверка исправности средств контроля деталей</b>	<b>5</b>		<b>1</b>	<b>13,5</b>	<b>324</b>	<b>172</b>	<b>44</b>		<b>108</b>					<b>216</b>			
	PO 1.1. Подготовить рабочее место и универсальные контрольно-измерительные инструменты к выполнению контроля качества деталей.			4,5	108	62	10		36						72			
	PO 1.2. Контролировать размеры, отклонения формы и взаимного расположения поверхностей, шероховатости обработанных поверхностей простых деталей.			4,5	108	62	10		36						72			
	PO 1.3. Оформить документацию на принятые и забракованные детали.			4,5	108	48	24		36						72			
<b>ПМ 02</b>	<b>Определение соответствия качества детали</b>	<b>5</b>		<b>1</b>	<b>8,5</b>	<b>204</b>	<b>128</b>	<b>40</b>		<b>36</b>					<b>168</b>			
	PO 2.1. Определять метод получения заготовок			5,5	132	76	20		36						96			
	PO 2.2. Пользоваться сопроводительной документацией на заготовки, комплектующие детали и сборочные единицы.			3	72	52	20								72			
<b>ПМ 03</b>	<b>Проведение контроля заданных технических требований к деталям</b>	<b>6</b>		<b>1</b>	<b>14</b>	<b>336</b>	<b>152</b>	<b>40</b>		<b>144</b>						<b>192</b>		
	PO 3.1. Подготовить к работе универсальные контрольно-измерительные инструменты и приспособления.			3,5	84	38	10		36						48			
	PO 3.2. Контролировать размеры, параметры резьбовых поверхностей, отклонения формы и взаимного расположения поверхностей, шероховатости обработанных поверхностей деталей средней сложности.			3,5	84	38	10		36						48			
	PO 3.3. Пользоваться чертежами и технической документацией на детали средней сложности.			3,5	84	38	10		36						48			
	PO 3.4. Определять степень годности по результатам контроля деталей средней сложности.			3,5	84	38	10		36						48			
<b>ПМ 04</b>	<b>Проведение контроля качества выпускаемой продукции</b>	<b>6</b>		<b>17</b>	<b>408</b>	<b>192</b>			<b>216</b>						<b>192</b>			
	PO 4.1. Пользоваться сборочными чертежами и технической документацией на сборочные единицы и изделия.			3,5	84	48			36						48			
	PO 4.2. Выявлять погрешности и дефекты сборки сборочных единиц и изделий.			3,5	84	48			36						48			
	PO 4.3. Выбирать шаблоны и калибры для контроля сборочных единиц и изделий.			5	120	48			72						48			
	PO 4.4. Определять степень годности по результатам контроля сборочных единиц и изделий.			5	120	48			72						48			

	итого				53	1272	644	124		504					384	384	
ПА	Промежуточная аттестация				3	72											
	Всего				182	4368	2090	946		1008	720	612	432	432	432	24	24
<b>БМ00 Базовые модули</b>																	
БМ04	Применение основ социальных наук для социализации и адаптации в обществе и трудовом		7,8		5	120	120									60	60
	РО 5.1. Понимать морально-нравственные ценности и нормы, формирующие толерантность и активную личностную позицию.			1	1,25	30	30									30	
	РО 5.2. Понимать роль и место культуры народов Республики Казахстан в мировой цивилизации			1	1,25	30	30									30	
	РО 5.3. Владеть сведениями об основных отраслях права.			1	1,25	30	30									30	
	РО 5.4. Владеть основными понятиями социологии и политологии.			1	1,25	30	30									30	
	Итого			5	120	120										60	60
<b>ПМ00 Профессиональные модули</b>																	
ПМ01	Выполнение мероприятий для подготовки ремонта технологического оборудования	7		1	9	216	60	12		144						72	
	РО 1.1. Разрабатывать календарные планы (графики) осмотров, проверок и ремонта оборудования, заявки на централизованное выполнение капитальных ремонтов.				2,25	54	18			36						18	
	РО 1.2. Оформлять документацию на сдачу – приемку оборудования в ремонт и в процессе проведения ремонтных работ.				2,25	54	18			36						18	
	РО 1.3. Разрабатывать технологический маршрут и технологический процесс ремонта узлов и агрегатов оборудования.				2,25	54	12	6		36						18	
	РО 1.4. Производить сортировку деталей и узлов с составлением дефектной ведомости и заявкой на запасные части и материалы.				2,25	54	12	6		36						18	
ПМ02	Осуществление технического обслуживания и правильную эксплуатацию оборудования и оснастки	7		1	7	168	60			108						60	
	РО 2.1. Разрабатывать планы и графики технического осмотра и обслуживания оборудования и оснастки.				2,25	54	18			36						18	
	РО 2.2. Направлять оборудование на ремонт и приемку после ремонта.				2,25	54	18			36						18	
	РО 2.3. Принимать по комплектности и соответствие паспортным данным новое оборудование.				2,5	60	24			36						24	
ПМ03	Осуществляет планово-предупредительный ремонт оборудования	8		1	9	216	72			144						72	
	РО 3.1. Выявлять причины преждевременного выхода из строя оборудования и продолжительности простоев, связанных с техническим состоянием оборудования.				2,25	54	18			36						18	
	РО 3.2. Разрабатывать типовой технологический процесс ремонта оборудования в зависимости от вида ремонта.				2,25	54	18			36						18	
	РО 3.3. Выполнять организацию ремонта оборудования согласно разработанного технологического процесса.				2,25	54	18			36						18	
	РО 3.4. Производить экономические расчеты по нормированию ремонтных работ и определению численности рабочих.				2,25	54	18			36						18	
ПМ04	Выполнение диагностики, регулировки, наладки и испытание оборудования	8		1	13	312	60			252						60	

