

				IV План учебного процесса														
Индекс	Наименование модулей / учебных дисциплин	Форма контроля			Объем учебного времени						Распределение по курсам и семестрам							
		экзамен	зачет	Контрольные работы	кредиты	часов	Из них				I курс		II курс		III курс		IV курс	
							теоретические занятия	лабораторные и практические занятия	курсовые проекты и работы	производственное обучение	1сем 20 нед	2сем 18 нед	3сем 12 нед	4сем 10 нед	5сем 11 нед	6сем 10нед	7сем 10нед	8сем 8 нед
											20	16	12	12	12	12	6	6
ООД00	Модуль "Общеобразовательные дисциплины"																	
ООД01	Математика	2		2	7,5	180	100	80			100	80						
ООД02	Информатика			1	2	48	6	42				48						
ООД03	Русский язык			1	3	72	30	42			40	32						
ООД04	Русская литература	2		1	3	72	38	34			40	32						
ООД05	Казахский язык и литература	2		1	4	96	36	60			80	16						
ООД06	Иностранный язык			1	4,5	108	48	60			60	48						
ООД07	История Казахстана	2		1	3	72	38	34			40	32						
ООД08	Самопознание			1	1,5	36	36						36					
ООД09	Физическая культура				6	144		144			80	64						
ООД10	Начальная военная и технологическая подготовка				4,5	108	48	60			40	68						
	Углубленный уровень																	
ООД11	Физика	2		1	6	144	138	6			80	64						
ООД12	Химия			1	6	144	104	40			80	64						
	Стандартный уровень																	
ООД13	География			1	3	72	32	40			40	32						
ООД14	Всемирная история			1	3	72	52	20			40	32						
	Итого				57	1368	706	662			720	612	36					
	Промежуточная аттестация				3	72												
	Всего на обязательное обучение по общеобразовательной подготовке				60	1440	706	662			720	612	36					
БМ00	Базовые модули																	
БМ01	Развитие и совершенствование физических качеств		3,4		10	240	148	92					48	48	48	48	24	24
	РО 1.1. Укреплять здоровье и соблюдать принципы здорового образа жизни				5	120	74	46					24	24	24	24	12	12
	РО 1.2. Совершенствовать физические качества и психофизиологические способности				5	120	74	46					24	24	24	24	12	12
БМ02	Применение информационно-коммуникационных и цифровых технологий		3,4		2	48	24	24					24	24				
	РО 2.1. Владеть основами информационно-коммуникационных технологий.				1	24	24						12	12				
	РО 2.2. Использовать услуги информационно-справочных и интерактивных веб-порталов.				1	24		24					12	12				
БМ03	Применение базовых знаний экономики и основ предпринимательства		3,4		2,5	60	60						24	36				
	РО 3.1. Владеть основными вопросами в области экономической теории.				0,5	12	12						12					

	РО 3.2. Анализировать и оценивать экономические процессы, происходящие на предприятии.				0,5	12	12						12					
	РО 3.3. Понимать тенденции развития мировой экономики, основные задачи перехода государства к «зеленой» экономике.				0,5	12	12							12				
	РО 3.4. Владеть научными и законодательными основами организации и ведения предпринимательской деятельности в Республике Казахстан.				0,5	12	12							12				
	РО 3.5. Соблюдать этику делового общения.				0,5	12	12							12				
	Итого				14,5	348	232	116					96	108	48	48	24	24
ПМ00	Профессиональные модули																	
ПМ01	Проведение подготовительных работ по ремонту технологического оборудования	3	3,4	1	8	192	120			72			120					
	РО 1.1. Подготовить рабочее место для ремонтных работ.				2,5	60	24			36			24					
	РО 1.2. Использовать рабочий, мерительный и обрабатывающий инструмент, оптические приборы и приспособления.				2,5	60	24			36			24					
	РО 1.3. Пользоваться рабочими чертежами и средствами метрологии.				1	24	24						24					
	РО 1.4. Применять правила и инструкции по работе с металлорежущими станками.				1	24	24						24					
	РО 1.5. Использовать техническую документацию (рабочие чертежи, технологические карты).				1	24	24						24					
ПМ02	Определение соответствия заготовок конструкторско-технологической документации	3	3,4	1	9	216	180			36			180					
	РО 2.1. Использовать в работе техническую документацию (конструкторскую и технологическую).				1,5	36	36						36					
	РО 2.2. Использовать систему допусков и посадок, параметры шероховатости обозначения на рабочих чертежах.				2	48	48						48					
	РО 2.3. Проводить анализ исходных данных для выполнения слесарной обработки.				2	48	48						48					
	РО 2.4. Применять различные виды материалов в зависимости от их физических и химических свойств.				3,5	84	48			36			48					
ПМ03	Выполнение технологических операций по ремонту согласно технологическому процессу	4		1	16,5	396	64	44		216				180				
	РО 3.1. Подготовить рабочее место для проведения технологических операции по ремонту и поддерживать его в соответствии с требованиями охране труда и технике безопасности.				3	72	18	18		36				36				
	РО 3.2. Проводить анализ исходных данных для ремонта оборудования (чертеж, схема, узел, механизм).				3	72	10	26		36				36				
	РО 3.3. Определять межоперационные припуски и допуски на ремонтные размеры.				3	72				36				36				
	РО 3.4. Использовать слесарный инструмент и приспособления для сборки и разборки узлов и механизмов.				3	72				36				36				
	РО 3.5. Выполнять слесарные, простые сборочные, обрабатывающие операции в соответствии с требованиями технологического процесса.				4,5	108	36			72				36				
ПМ 04	Диагностирование узлов и механизмов машин и оборудования, контроль качества выполненной слесарно-ремонтной обработки	4			13,5	324	144			180				144				

	РО 4.1. Контролировать качество выполняемых работ при слесарной обработке деталей с помощью контрольно-измерительных инструментов.				3,5	84	48			36				48			
	РО 4.2. Диагностировать технического состояния простых узлов и механизмов согласно технической документацией.				5	120	48			72				48			
	РО 4.3. Проводить испытания различных механизмов и агрегатов средней сложности.				5	120	48			72				48			
	итого			3	47	1128	508	44		504			300	324			
ПА	Промежуточная аттестация				4,5	108											
	Всего				126	3024	1446	822		504	720	612	432	432	48	48	24 24
ПМ 01	Подготовка и проверка исправности средств контроля деталей	5		1	13,5	324	172	44		108					216		
	РО 1.1. Подготовить рабочее место и универсальные контрольно-измерительные инструменты к выполнению контроля качества деталей.				4,5	108	62	10		36					72		
	РО 1.2. Контролировать размеры, отклонения формы и взаимного расположения поверхностей, шероховатости обработанных поверхностей простых деталей.				4,5	108	62	10		36					72		
	РО 1.3. Оформить документацию на принятые и забракованные детали.				4,5	108	48	24		36					72		
ПМ 02	Определение соответствия качества детали	5		1	8,5	204	128	40		36					168		
	РО 2.1. Определять метод получения заготовок				5,5	132	76	20		36					96		
	РО 2.2. Пользоваться сопроводительной документацией на заготовки, комплектующие детали и сборочные единицы.				3	72	52	20							72		
ПМ 03	Проведение контроля заданных технических требований к деталям	6		1	14	336	152	40		144						192	
	РО 3.1. Подготовить к работе универсальные контрольно-измерительные инструменты и приспособления.				3,5	84	38	10		36					48		
	РО 3.2. Контролировать размеры, параметры резьбовых поверхностей, отклонения формы и взаимного расположения поверхностей, шероховатости обработанных поверхностей деталей средней сложности.				3,5	84	38	10		36					48		
	РО 3.3. Пользоваться чертежами и технической документацией на детали средней сложности.				3,5	84	38	10		36					48		
	РО 3.4. Определять степень годности по результатам контроля деталей средней сложности.				3,5	84	38	10		36					48		
ПМ 04	Проведение контроля качества выпускаемой продукции	6			17	408	192			216					192		
	РО 4.1. Пользоваться сборочными чертежами и технической документацией на сборочные единицы и изделия.				3,5	84	48			36					48		
	РО 4.2. Выявлять погрешности и дефекты сборки сборочных единиц и изделий.				3,5	84	48			36					48		
	РО.4.3. Выбирать шаблоны и калибры для контроля сборочных единиц и изделий.				5	120	48			72					48		
	РО 4.4. Определять степень годности по результатам контроля сборочных единиц и изделий.				5	120	48			72					48		

	итого				53	1272	644	124		504					384	384		
ПА	Промежуточная аттестация				3	72												
	Всего				182	4368	2090	946		1008	720	612	432	432	432	432	24	24
БМ00	Базовые модули																	
БМ04	Применение основ социальных наук для социализации и адаптации в обществе и трудовом		7,8		5	120	120										60	60
	РО 5.1. Понимать морально-нравственные ценности и нормы, формирующие толерантность и активную личностную позицию.			1	1,25	30	30										30	
	РО 5.2. Понимать роль и место культуры народов Республики Казахстан в мировой цивилизации			1	1,25	30	30										30	
	РО 5.3. Владеть сведениями об основных отраслях права.			1	1,25	30	30											30
	РО 5.4. Владеть основными понятиями социологии и политологии.			1	1,25	30	30											30
	Итого				5	120	120										60	60
ПМ00	Профессиональные модули																	
ПМ01	Выполнение мероприятий для подготовки ремонта технологического оборудования	7		1	9	216	60	12		144							72	
	РО 1.1. Разрабатывать календарные планы (графики) осмотров, проверок и ремонта оборудования, заявки на централизованное выполнение капитальных ремонтов.				2,25	54	18			36							18	
	РО 1.2. Оформлять документацию на сдачу –приемку оборудования в ремонт и в процессе проведения ремонтных работ.				2,25	54	18			36							18	
	РО 1.3. Разрабатывать технологический маршрут и технологический процесс ремонта узлов и агрегатов оборудования.				2,25	54	12	6		36							18	
	РО 1.4. Производить сортировку деталей и узлов с составлением дефектной ведомости и заявкой на запасные части и материалы.				2,25	54	12	6		36							18	
ПМ02	Осуществление технического обслуживания и правильную эксплуатацию оборудования и оснастки	7		1	7	168	60			108							60	
	РО 2.1. Разрабатывать планы и графики технического осмотра и обслуживания оборудования и оснастки.				2,25	54	18			36							18	
	РО 2.2. Направлять оборудование на ремонт и приемку после ремонта.				2,25	54	18			36							18	
	РО 2.3. Принимать по комплектности и соответствие паспортным данным новое оборудование.				2,5	60	24			36							24	
ПМ03	Осуществляет планово-предупредительный ремонт оборудования	8		1	9	216	72			144								72
	РО 3.1. Выявлять причины преждевременного выхода из строя оборудования и продолжительности простоев, связанных с техническим состоянием оборудования.				2,25	54	18			36								18
	РО 3.2. Разрабатывать типовой технологический процесс ремонта оборудования в зависимости от вида ремонта.				2,25	54	18			36								18
	РО 3.3. Выполнять организацию ремонта оборудования согласно разработанного технологического процесса.				2,25	54	18			36								18
	РО 3.4. Производить экономические расчеты по нормированию ремонтных работ и определению численности рабочих.				2,25	54	18			36								18
ПМ04	Выполнение диагностики, регулировки, наладки и испытание оборудования	8		1	13	312	60			252								60

	РО 4.1. Диагностировать оборудования после ремонта.				2,25	54	18			36								18
	РО 4.2. Производить обкатку и испытание оборудования различными методами.				3,75	90	18			72								18
	РО 4.3. Регулировать узлы и механизмы оборудования после ремонта.				3,5	84	12			72								12
	РО 4.4. Производить плановую проверку оборудования на точность.				3,5	84	12			72								12
	итого по профессиональным модулям				38	912	252	12		648							132	132
	итого				43	1032	372	12		648							192	192
ДП	Дипломное проектирование				9	216												
ПА	Промежуточная аттестация				3	72												
ИА	Итоговая аттестация				3	72												
					58	1392	372	12		648							192	192
Всего на обязательное обучение					240	5760	2462	958		1656	720	612	432	432	432	432	216	216
Факультативы																		
Консультации						400												

